



# MATERIAUX VISIJET® M2

Des pièces fonctionnelles et précises en plastiques et élastomères avec les imprimantes 3D ProJet® MJP 2500



Propriétés	Conditions	VisiJet M2 RWT	VisiJet M2 RBK	VisiJet M2 RCL	VisiJet M2 ENT	VisiJet M2 EBK	VisiJet M2 SUP
Composition		Plastique durcissable aux UV			Elastomère durcissable aux UV		Supports en cire
Couleur		Blanc opaque	Noir opaque	Transparent translucide	Naturel translucide	Noir opaque	Blanc
Quantité par bouteille		1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,4 kg
Densité à 20 °C (solide)	ASTM D 4164	1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>	N/A
Résistance en traction	ASTM D638	37-47 MPa	29-37 MPa	40-50 MPa	0,2-0,4 MPa	0,2-0,4 MPa	N/A
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	1000-1600 MPa	600-1100 MPa	1000-1600 MPa	0,27-0,43 MPa	0,27-0,43 MPa	N/A
Allongement à la rupture	ASTM D638	7-16 %	11-21 %	9-18 %	160-230 %	160-230 %	N/A
Résistance en flexion	ASTM D790	59-69 MPa	44-60 MPa	73-83 MPa	N/A	N/A	N/A
Module d'élasticité en flexion	ASTM D790	1400-2000 MPa	900-1500 MPa	1700-2300 MPa	N/A	N/A	N/A
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	ASTM D256	29 J/m	26 J/m	26 J/m	N/A	N/A	N/A
Dureté Shore A	ASTM 2240	N/A	N/A	N/A	28-32	28-32	N/A
Dureté Shore D	ASTM 2240	77-80	77-80	77-80	N/A	N/A	N/A
Absorption d'eau	ASTM D570 24 h	0,5 %	0,5 %	0,5 %	0,9 %	0,6 %	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 0,45 MPa	ASTM D648	52 °C	48 °C	54 °C	N/A	N/A	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 1,82 MPa	ASTM D648	46 °C	43 °C	47 °C	N/A	N/A	N/A
Point de fusion		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	60 °C
Point de ramollissement		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	40 °C
Compatibilité de l'imprimante		ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus
Description		Rigide blanc	Rigide noir	Rigide transparent translucide	Type caoutchouc flexible	Type caoutchouc flexible	Cire fusible non toxique pour une suppression des supports automatisée

\* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet® est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer qu'elles conviennent à leur application.

**MANUFACTURING THE FUTURE™**

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2016 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Le logo 3D Systems, ProJet et VisiJet sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.



Computer Aided Technologies - CAT  
Route Menzel Chaker Km 1 Résidence  
Essaâda N°43 3003 Sfax – Tunisie  
Tél. : +216 74 451 326  
Fax : +216 74 460 768  
Email : [info@cat-tn.com](mailto:info@cat-tn.com)  
<http://www.cat-tn.com>

